

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | |
|---|--|
|  | Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.АД85.В.00225/23 |
| | Срок действия до 25.09.2028г. |
| 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ | |
| 1.1. Наименование изделия: | Трубы МП D16-32 PERT+AL+PERT Трубы металлополимерные PE-RT/AL/PE-RT |
| 1.2. Документ на изготовление: | ГОСТ Р 53630-2015 |
| 1.3. Дата изготовления: | дата выпуска указана на маркировке. |
| 1.4. Изготовитель (поставщик): | ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55 |
| 1.5. Партия №: | |
| 1.6. Документ на поставку: | |
| 1.7. Дата поставки: | |
| 1.8. Назначение: | Труба металлополимерная применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих не агрессивные к материалу труб среды. |
| 1.9. Способ соединения | Соединение труб выполняется с помощью обжимных или пресс-фитингов |
| 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | |
| 2.1. Выпускаемые размеры: | Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT диаметром (мм.): 16, 20, 26, 32. Длина бухты 500м, 200м, 100м, 50м |
| 2.2. Цвет: | белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы с нанесением информации о изделии и штрих-кодом EAN-13. |

Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT изготавливается из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT. В качестве антидиффузионного кислородного барьерного слоя используется алюминиевая фольга.

РВК®
С 1989

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2.3. Технические данные и характеристики

Таблица 1.

| Наименование показателя | Значения | | | |
|--|--------------------------------|------|------|------|
| Наружный диаметр, мм | 16 | 20 | 26 | 32 |
| Внутренний диаметр, мм | 12 | 16 | | |
| Предельное отклонение наружного диаметра, мм | +0,3 | +0,3 | +0,3 | +0,3 |
| Толщина стенки трубы, мм | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 |
| Предельное отклонение толщины стенки, мм | +0,3 | +0,3 | +0,3 | +0,3 |
| Стандартное размерное соотношение SDR | 9 | 11 | 9 | 11 |
| Толщина слоя алюминия, мм | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| Вес 1 пог.м трубы, г | 116 | 129 | | |
| Объем жидкости в 1 м.п., л | 0,11 | 0,2 | 0,31 | 0,53 |
| Рабочая температура, °С | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Рабочее давление, бар | 8 | 6 | 8 | 6 |
| Коэффициент линейного расширения, мм/*К | 0,024 | | | |
| Диффузия кислорода, мг/л | 0 | | | |
| Коэффициент теплопроводности, Вт/м К | 0,43 | | | |
| Прочность клеевого соединения, Н/10 мм | не менее 50 | | | |
| Способ сварки алюминия | Ультразвуковая сварка внахлест | | | |
| Радиус изгиба без трубогиба, мм | 80 | 100 | 130 | 160 |

2.4. Условия применения труб для гарантированного срока службы

Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в табл. 2.

Таблица 2.

| Класс эксплуатации | Т _{раб} , °С | Время при Т _{раб} , год | Т _{макс} , °С | Время при Т _{макс} , год | Т _{авар} , °С | Время при Т _{авар} , час | Область применения |
|--------------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | 60 | 49 | 80 | 1 | 95 | 100 | Горячее водоснабжение (60°С) |
| 2 | 70 | 49 | 80 | 1 | 95 | 100 | Горячее водоснабжение (70°С) |
| 4 | 20 | 2,5 | 70 | 2,5 | 100 | 100 | Высокотемпературное напольное отопление Низкотемпературное радиаторное отопление |
| | 40 | 20 | | | | | |
| | 60 | 25 | | | | | |



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | | | | |
|----|----|----|--|--|--|--|------------------------|
| ХВ | 20 | 50 | | | | | Холодное водоснабжение |
|----|----|----|--|--|--|--|------------------------|

Примечание:

Траб – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

Тмакс – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;

Т авар – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

2.5. Пожарно-технические характеристики изделий из PERT

| | |
|-------------------------------|----|
| Группа горючести | Г4 |
| Группа воспламеняемости | В3 |
| Дымообразующая способность | Д3 |
| Токсичность продуктов горения | Т3 |

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ИЗДЕЛИЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

3.1. Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT изготавливается из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT. В качестве антидиффузионного кислородного барьерного слоя используется алюминиевая фольга.

3.1.1. Основные характеристики полиэтилена повышенной термостойкости PERT

| Показатель | Метод измерения | Условия | Единица | Значение |
|---------------------------------|-----------------|-------------------|--------------------|----------|
| ПТР | ASTM D 1238 | 190°C, 2.16 кг | г/10 мин | 0.6 |
| Плотность | ASTM D 1505 | 23°C | г/см ³ | 0.941 |
| Температура размягчения по Вика | ASTM D 1525 | | °C | 125 |
| Напряжение при растяжении | ASTM D 638 | 50мм/мин | кг/см ² | 210 |
| Предел прочности при растяжении | ASTM D 638 | 50мм/мин | кг/см ² | 370 |
| Относительное удлинение | ASTM D 638 | 50мм/мин | % | 750 |
| Модуль изгиба | ASTM D 790 | 2.8 мм/мин | кг/см ² | 5,9 |
| Твердость по Шору | ASTM D 2240 | | | 61 |

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Монтаж металлополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10°C специально предназначенным для этого инструментом.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.2. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При заломках, испорченный участок должен быть удален.

4.3. Бухты труб, хранившиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 часов при температуре не ниже 10°C.

4.4. Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений.

4.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания мусора в трубу.

4.6. Проектирование и монтаж трубопроводов PE-RT/AL/PE-RT в системах отопления необходимо выполнять в соответствии с требованиями СП 41-102 «Проектирование и монтаж труб в системах отопления с использованием металлополимерных труб».

4.7. Проектирование и монтаж трубопроводов PE-RT/AL/PE-RT в системах холодного и горячего водоснабжения выполнять в соответствии с требованиями СП 40-103 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлополимерных труб».

4.8. При скрытой прокладке трубопроводов следует предусматривать доступ при ремонте в места расположения разборных соединений и арматуры.

4.9. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа; Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

4.10. Соединение металлополимерных труб со стальными трубопроводами, запорно-регулирующей арматурой и отопительными приборами выполняется на резьбе с помощью специальных соединительных деталей (приложение В, Г СП 41-102).

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1. Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT поставляется в бухтах упакованные в полиэтиленовую пленку. На упаковках для труб клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы в бухте и штампами с датой упаковки и Ф.И.О. упаковщика.

5.2. Паспорт на Трубу металлополимерную PE-RT/AL/PE-RT (по требованию).

5.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

5.4 Сертификат соответствия (по требованию)

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Запрещается эксплуатация напорных труб металлополимерных PE-RT/AL/PE-RT:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 90°C при давлении в трубах не более 1 МПа;
- в помещениях категории Г по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98),
- при прямом воздействии ультрафиолетового излучения.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Перевозка, погрузка и разгрузка металлополимерных труб должны осуществляться при температуре наружного воздуха не ниже минус 20 °С.

7.2 Перевозка металлополимерных труб может быть осуществлена любым видом транспорта (желательно в крытых автомашинах и вагонах) в отрезках или бухтах, в горизонтальном положении.

7.3 При погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении металлополимерные трубы необходимо оберегать от механических повреждений. Запрещается сбрасывать трубы с транспортных средств или волочить по любой поверхности.

7.4. Во время погрузки следует применять стропы из мягкого материала.

7.5. Хранить металлополимерные трубы необходимо в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении, на ровном полу, настиле, щитах, оберегая от прямых солнечных лучей. Высота штабеля не должна превышать 2,0 м. При хранении труб в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50 °С, а расстояние от нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб металлополимерных РЕ-RT/AL/PE-RT для систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, систем водяных теплых полов техническим характеристикам настоящего паспорта.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

– вызванные неправильными действиями потребителя;

– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

– возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф. И. О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7
тел.\факс (3532) 64-79-55

РВК®
С 1989



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ


9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия № ____

| Артикул | Наименование | Количество |
|---------|--------------|------------|
| | | |
| | | |
| | | |

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 и признана годной к эксплуатации.

Директор _____


(личная подпись)

Кубиц А.А.
(расшифровка подписи)

М.П. _____

