ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.АД85.В.00225/23
	Срок действия до 25.09.2028г.
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Трубы МП D16-32 PERT+AL+PERT Трубы металлополимерные PE-RT/AL/PE-RT
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ Р 53630-2015
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Труба металлополимерная применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих не агрессивные к материалу труб среды.
1.9. Способ соединения	Соединение труб выполняется с помощью обжимных или пресс-фитингов
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT диаметром (мм.): 16, 20, 26, 32. Длина бухты 500м, 200м, 100м,50м
2.2. Цвет:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы с нанесением информации о изделии и штрих-кодом EAN-13.

Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT изготавливается из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT. В качестве антидиффузионного кислородного барьерного слоя используется алюминиевая фольга.

2.3. Технические данные и характеристики

Таблица 1.

Наименование показателя	Значения			
Наружный диаметр, мм	16	20	26	32
Внутренний диаметр, мм	12	16		
Предельное отклонение наружного диаметра, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0
Предельное отклонение толщины стенки, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3
Стандартное размерное соотношение SDR	9	11	9	11
Толщина слоя алюминия, мм	0,17	0,17	0,17	0,17
Вес 1 пог.м трубы, г	116	129		
Объем жидкости в 1 м.п., л	0,11	0,2	0,31	0,53
Рабочая температура, °С	60	60	60	60
Рабочее давление, бар	8	6	8	6
Коэффициент линейного расширения, мм/*К	0,024			
Диффузия кислорода, мг/л	0			
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К	0,43			
Прочность клеевого соединения, Н/10 мм	не менее 50			
Способ сварки алюминия	Ультразвуковая сварка внахлест			
Радиус изгиба без трубогиба, мм	80	100	130	160

2.4. Условия применения труб для гарантированного срока службы

Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в табл. 2.

Таблица 2.

Класс эксплуатации	$Траб_p$ °С	Время при Траб, год	,Тмак, °С	Время при Тмакс, год	Тавар, °С	Время при Тавар, час	Область применения
1	2	3	4	5	6	7	8
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°С)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°С)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление Низкотемпературное радиаторное отопление
	40	20					
	60	25					

ХВ	20	50					Холодное водоснабжение

Примечание:
Траб – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;
Тмакс – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;
Т авар – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

2.5. Пожарно-технические характеристики изделий из PERT

Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ИЗДЕЛИЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

3.1. Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT изготавливается из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT. В качестве антидиффузионного кислородного барьерного слоя используется алюминиевая фольга.

3.1.1.Основные характеристики полиэтилена повышенной термостойкости PERT

Показатель	Метод измерения	Условия	Единица	Значение
ПТР	ASTM D 1238	190°C, 2.16 кг	г/10 мин	0.6
Плотность	ASTM D 1505	23°C	г/см3	0.941
Температура размягчения по Вика	ASTM D 1525		°C	125
Напряжение при растяжении	ASTM D 638	50мм/мин	кг/см2	210
Предел прочности при растяжение	ASTM D 638	50мм/мин	кг/см2	370
Относительное удлинение	ASTM D 638	50мм/мин	%	750
Модуль изгиба	ASTM D 790	2.8 мм/мин	кг/см2	5,9
Твердость по Шору	ASTM D 2240			61

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1.Монтаж металлополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10*С специально предназначенным для этого инструментом.

4.2. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При заломах, испорченный участок должен быть удален.

4.3. Бухты труб, хранившиеся при температуре ниже 0*С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 часов при температуре не ниже 10*С.

4.4. Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений.

4.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания мусора в трубу.

4.6. Проектирование и монтаж трубопроводов PE-RT/AL/PE-RT в системах отопления необходимо выполнять в соответствии с требованиями СП 41-102 «Проектирование и монтаж труб в системах отопления с использованием металлополимерных труб».

4.7. Проектирование и монтаж трубопроводов PE-RT/AL/PE-RT в системах холодного и горячего водоснабжения выполнять в соответствии с требованиями СП 40-103 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлополимерных труб».

4.8.При скрытой прокладке трубопроводов следует предусматривать доступ при ремонте в места расположения разборных соединений и арматуры.

4.9. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа; Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

4.10. Соединение металлополимерных труб со стальными трубопроводами, запорно-регулирующей арматурой и отопительными приборами выполняется на резьбе с помощью специальных соединительных деталей (приложение В, Г СП 41-102).

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1.Труба металлополимерная PE-RT/AL/PE-RT поставляется в бухтах упакованные в полиэтиленовую пленку. На упаковках для труб клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы в бухте и штампами с датой упаковки и Ф.И.О. упаковщика.

5.2. Паспорт на Трубу металлополимерную PE-RT/AL/PE-RT (по требованию).

5.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

5.4 Сертификат соответствия (по требованию)

6.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Запрещается эксплуатация напорных труб металлополимерных PE-RT/AL/PE-RT:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 90*С при давлении в трубах не более 1 МПа;
- в помещениях категории Г по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150*С;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;

- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98),
- при прямом воздействии ультрафиолетового излучения.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Перевозка, погрузка и разгрузка металлополимерных труб должны осуществляться при температуре наружного воздуха не ниже минус 20 °С.

7.2 Перевозка металлополимерных труб может быть осуществлена любым видом транспорта (желательно в крытых автомашинах и вагонах) в отрезках или бухтах, в горизонтальном положении.

7.3 При погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении металлополимерные трубы необходимо оберегать от механических повреждений. Запрещается сбрасывать трубы с транспортных средств или волочить по любой поверхности.

7.4. Во время погрузки следует применять стропы из мягкого материала.

7.5. Хранить металлополимерные трубы необходимо в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении, на ровном полу, настиле, щитах, оберегая от прямых солнечных лучей. Высота штабеля не должна превышать 2,0 м. При хранении труб в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50 °С, а расстояние от нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб металлополимерных PE-RT/AL/PE-RT для систем питьевого и хозяйственного-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, систем водяных теплых полов техническим характеристикам настоящего паспорта.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

–возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

–возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

–возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

–вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

–вызванные неправильными действиями потребителя;

–выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

–возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

– название организации или Ф. И. О. покупателя;
– фактический адрес покупателя и контактный телефон;
– название и адрес организации, производившей монтаж;
– адрес установки изделия;
– краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7 тел.\факс (3532) 64-79-55

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия №___

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 и признана годной к эксплуатации.

Директор_____ Кубиц А.А.____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П. _____