ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.АБ04.В.00062/24
	Срок действия до 24.10.2029 г.
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Трубы напорные из композиций полиэтилена ПЭ 100 для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе хозяйственно-питьевого водоснабжения при рабочей температуре от 0°С до 40°С (однослойные без дополнительной защитной оболочки) номинального наружного диаметра 20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм, стандартным размерным отношением SDR 11; SDR 13,6; SDR 17 торговой марки РВК
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ Р 70628.2-2023
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Трубы напорные из композиций полиэтилена ПЭ 100 применяются для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0°С до 40°С.
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	Труба ПЭ диаметром (мм.): 20, 25, 32, 40. Длина бухты 25м, 50м, 100м.
2.2. Цвет:	черного цвета или черного цвета с тремя полосами синего цвета, равномерно расположенными по окружности трубы, маркированы с нанесением информации об изделии.

2.3. Технические данные и характеристики

Наименование показателя	Значения					
Наружный диаметр, мм	20	25	32		40	
SDR	11	13,6	13,6	17	13,6	17
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	2,4	2,0	3,0	2,4
Длина бухты, м	25, 50,100, 200					
Вес 1 пог.м трубы, г	116	148	229	193	359	292
Рабочая температура, °С	0-40					
Максимальное рабочее давление при 20°С, МПа	1,6	1,25	1,25	1,0	1,25	1,0

Примечание - Масса 1 м труб рассчитана при средней плотности полиэтилена 950 кг/м^3 с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр. При изготовлении труб из полиэтилена плотностью ρ, отличающейся от 950 кг/м^3, данные таблицы умножают на коэффициент K = ρ / 950.

2.4. Согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 коэффициент снижения максимального рабочего давления при температуре транспортируемой по трубопроводу воды до 40^{0}С на срок службы 50 лет, приведен в таблице:

Рабочая температура воды, ^{0}С	Коэффициент снижения давления для труб
До 20	1
21-25	0,93
26-30	0,87
31-35	0,8
36-40	0,74

Максимальное рабочее давление MOP (МПа) воды в трубопроводе рассчитывается по формуле:

MOP= (2MRS/C(SDR-1))*Ct,

где MRS- минимальная длительная прочность, МПа;

C – коэффициент запаса прочности;

SDR – стандартное размерное отношение;

Ct – коэффициент снижения давления в зависимости от температуры.

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ

3.1. Трубы напорные ПНД изготавливаются из полиэтилена марок ПЭ 100.

3.1.1. Основные характеристики полиэтилена ПЭ 100

Показатель	Условия	Единица	Значение
ПТР	190°С, 5 кг	г/10 мин	0,2-1,2
Плотность	23°С	г/см^3	0,946 – 0,950
Термостабильность при 200°С или 210°С, не менее		мин	20
Предел текучести при растяжении, не менее		МПа	21
Ударная вязкость по Изоду при 23 °С, Дж/м, не менее:	23 °С	Дж/м	400
Массовая доля летучих веществ, не более		Мг/кг	350
Массовая доля технического углерода*		%масс	2,0-2,5
Тип распределения технического углерода*			I-II

* - для марок полиэтилена, стабилизированных сажей

4.УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб из полиэтилена низкого давления следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СП 30.13330-2020, СН 550-82 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.

4.2. Монтаж полиэтиленовых трубопроводов диаметров 20-40 осуществляется при помощи компрессионных фитингов.

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Запрещается эксплуатация напорных труб из полиэтилена:
- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше указанной в п.2.3.
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации,
- в системах горячего водоснабжения и отопления,
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;

- для разделительных систем противопожарного водопровода.

5.2. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри трубопровода.

5.3. Не допускается воздействие на трубы химических веществ, агрессивных к полиэтилену.

5.4. Не допускается эксплуатация трубопроводов в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 120°С.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Труба напорная ПНД из полиэтилена ПЭ 100 поставляется в бухтах. На упаковках для труб клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы в бухте.

6.2. Паспорт на Трубу ПНД РЕ 100 (по требованию).

6.3 Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

6.4 Сертификат соответствия (по требованию).

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с нормативно-правовыми актами и правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта, ГОСТ 26653, а также ГОСТ 22235 - на железнодорожном транспорте. Для транспортирования труб водным транспортом рекомендуется применять несущие средства пакетирования.

7.2. При транспортировании и хранении трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, без острых выступов и неровностей во избежание повреждения труб.

7.3. Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) сроком не более 12 мес., включая срок хранения у изготовителя. Высота штабеля при хранении труб свыше 2 мес. не должна превышать 2 м. При хранении до 2 мес. высота штабеля должна быть не более 3 м.

7.4. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ применяются мягкие стропы из полимерных материалов, не оставляющие дефектов на трубах.

7.5. Не допускается перемещение труб волоком. Перекатку труб проводить только по лагам.

7.6. Запрещается сбрасывать трубы и упаковки труб с транспортных средств и погрузочных площадок!

7.7. Погрузочные и разгрузочные работы производить при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20˚С.

7.8. При складировании труб не допускать их самопроизвольного раскатывания.

7.9. Хранить бухты в горизонтальном положении.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб ПНД для систем питьевого и хозяйственного-питьевого водоснабжения техническим характеристикам настоящего паспорта.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

–возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

–возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

–возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

–вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

–вызванные неправильными действиями потребителя;

–выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

–возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.,

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

–название организации или Ф. И. О. покупателя;

–фактический адрес покупателя и контактный телефон;

–название и адрес организации, производившей монтаж;

–адрес установки изделия;

–краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7 тел.\факс (3532) 64-79-55

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия №___

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 18599-2001 и признана годной к эксплуатации.

Директор_____ Кубиц А.А.___
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П. _____