ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.84118/24
	Срок действия до 24.10.2029

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Клапан запорный (вентиль)
1.2. Документ на изготовление:	ТУ 37.60.00-003-23905784-2019
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Вентиль предназначен для установки на гидравлических и пневматических полипропиленовых напорных трубопроводных сетях в качестве регулирующей арматуры. Вентиль позволяет производить плавное регулирование и полное перекрытие потока рабочей среды. В качестве рабочей среды может холодная (в том числе питьевого качества) и горячая вода, водные растворы гликолей (50%) а также прочие жидкости не агрессивные к материалу вентиля. Направление потока рабочей среды (под золотник) указано стрелкой на корпусе вентиля.
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	Вентиль ПП диаметром (мм): 20;25;32;40
2.2. Цвет и маркировка:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы штрих-кодом EAN-13.

РВК® С 1989

Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95

2.3. Условия применения комбинированных фитингов для гарантированного срока службы. Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в таблице:

Класс эксплуатации	Рабочая температура, T_p °C	Продолжительность эксплуатации при T_p, лет	Максимальная рабочая температура, $T_м$ °C	Продолжительность эксплуатации при $T_м$, лет,	Аварийная температура, $T_{ав}$	Продолжительность эксплуатации при $T_{ав}$, часов	Область применения
1	2	3	4	5	6	7	8
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°С)
2	70	49	80	1	95	100	То же (70 °С)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление (70 °С) Низкотемпературное радиаторное отопление (70оС)
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное радиаторное отопление (90оС)
	60	25					
	80	10					
ХВ	20	50					Холодное водоснабжение

2.4. ПОЖАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Группа горючести	Г4	Дымообразующая способность	Д3
Группа воспламеняемости	В3	Токсичность продуктов горения	Т3

Запорная арматура из сополимеров полипропилена относится к 4-му классу опасности

Требования к пожарной безопасности: изделия из полипропилена соответствуют условиям указанным в СП 30.13330.2012, СП 10.13130.2020, для использования в системах водоснабжения и отопления зданий.

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ

3.1. Вентили полипропиленовые изготовлены из статсополимера пропилена (PP-R,ПП тип3).

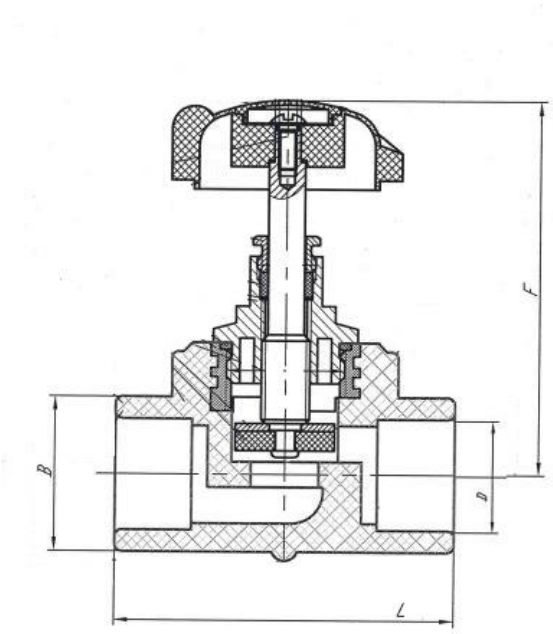
3.2. Закладные детали полипропиленовых вентилей изготовлены из латуни ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004 и/или ЛЦ 40 С ГОСТ 17711-93, покрыты никелем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.3. Технические характеристики

Характеристика	Ед.изм	Значение
Номинальное давление	бар	25
Температура рабочей среды	*С	+5…+80
Максимальная рабочая температура, кратковременно	*С	+90
Ремонтопригодность		Ремонтопригоден
Направление потока рабочей среды		Под золотник
Класс герметичности затвора		А
Способ соединения с трубопроводом		Раструбная сварка

3.4. Габаритные размеры и принцип работы



Типоразмер	D, мм	B, мм	L, мм	F*, мм
20	20	29,5	63	73-79
25	25	33	74	79-86
32	32	45	86	84-103
40	40	52	90	98-107

Вентиль полипропиленовый является одной из разновидностей запорно-регулирующей арматуры, где запорный элемент (вентильная головка) имеет винт, вращение которого при помощи маховика опускает или поднимает запирающую пластину над седлом, регулируя при этом пропускную способность вентиля.

4.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

4.1. Вентиль должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

4.2. При появлении протечки по штоку, необходимо подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи. Если это не помогло, следует открутить сальниковую гайку, вынуть шток и заменить сальниковые кольца. Эта работа должна выполняться при отсутствии давления в трубопроводе.

4.3. При нарушении герметичности резьбового соединения между корпусом вентиля и вентильной головки, необходимо подтянуть корпус вентильной головки; либо открутить вентильную головку и заменить уплотнительное кольцо. Данные работы производить при отсутствии давления в трубопроводе.

4.4. Не допускается замерзание рабочей среды внутри вентиля.

4.5. Во время эксплуатации вентилей необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие вентилей производить плавно, без рывков.

4.6. Вентили полипропиленовые поставляются полностью готовыми к работе и не требуют первоначального обслуживания. Однако, в процессе эксплуатации под воздействием рабочей среды. Возможно снижение герметичности затвора. В этом случае необходимо демонтировать вентильную головку, заменить затворную пластину и установить обратно вентильную головку.

4.7. Запрещается эксплуатация вентилей полипропиленовых в следующих случаях:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 90*С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое;
- в помещениях категорий А, Б, В по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130*С;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101);
- под ультрафиолетовым излучением (прямыми солнечными лучами).

5.РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

5.1. Вентиль может монтироваться на трубопроводах в любом монтажном положении с учетом удобства к ним для управления, осмотра и обслуживания, при этом направление потока среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

5.2. Наличие в потоке механических частиц может ограничить запирающую способность вентиля, поэтому до вентиля рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки.

5.3. Монтаж вентилей должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 5*С. Вентиля, хранившиеся при температуре ниже 0*С, перед монтажом должны быть выдержаны в течение 2 часов при температуре не ниже 5*С.

5.4. Соединение вентилей с полипропиленовыми трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Рабочая температура 260°С.

5.5. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.6. Монтаж вентилей полипропиленовых производить в соответствии с требованиями СП 40-101, СП 40-102. Монтаж вентилей должен производиться только квалифицированным персоналом, имеющим соответствующее удостоверение.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

6.2 Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6.3. При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

6.4. Запрещается складировать изделия на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

8.1 Вентили из полипропилена, поставляется упакованной в картонные коробки согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.

8.2. Паспорт на вентили из полипропилена (по требованию).

8.3 Декларация о соответствии (по требованию).

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие запорной арматуры требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
– вызванные неправильными действиями потребителя;
– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;
– наличия механических повреждений на товаре
– возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
– название организации или Ф. И. О. покупателя;
– фактический адрес покупателя и контактный телефон;
– название и адрес организации, производившей монтаж;
– адрес установки изделия;
– краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

9.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

9.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7 тел.\факс (3532) 64-79-55

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия №_____изделий

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ТУ 37.60.00-003-23905784-2019 и признана годной к эксплуатации.

Директор _____ Кубиц А.А.
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П. _____